

КОНФЕРЕНЦИЯ
**“ ПОСТРОЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОГО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ”**



Система автоматизированного управления
производством ГОЛЬФСТРИМ

Черныш Алексей Евгеньевич
Генеральный директор

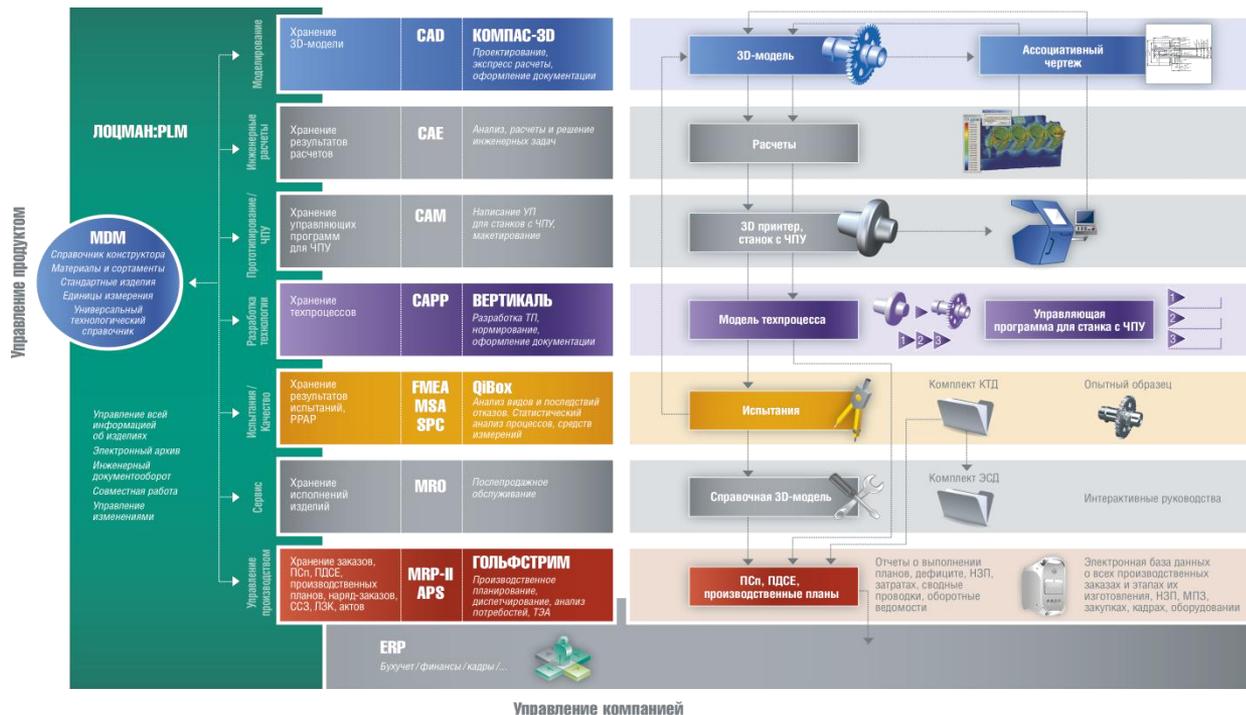
21 апреля 2016 г.

Содержание



- Назначение и методология системы
- Примеры использования
- Решаемые задачи
- Преимущества использования

Назначение ГОЛЬФСТРИМ



Методология



Требуемые нормативные данные

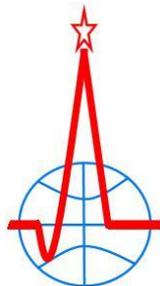


- Данные о структуре предприятия (производственная, территориальная, финансовая)
- Данные о продуктах предприятия (номенклатура, спецификации, технологические маршруты, нормы)
- Данные о внешней среде предприятия (поставщики, покупатели)

Пользователи



ОАО МЗ РИП



КАСКАД





В настоящее время в ГОЛЬФСТРИМ:

- осуществляется ведение производственной нормативно-справочной информации для обеспечения процесса ОПП в соответствующих подразделениях;
- ведётся управление заказами и заявками на производство;
- осуществляется укрупненное планирование производства;
- ведутся производственные спецификации;
- ведётся автоматизированный учет основного производства;
- производится анализ материальных потребностей производства;
- ведётся складской учет ДСЕ собственного изготовления в разрезе заказов и мест хранения;
- ведётся расчёт длительности производственного цикла отдельных партий ДСЕ и изделий в целом с учётом количества запускаемых в производство изделий;
- осуществляется расчёт плановых сроков запуска в производство и выпуска партий ДСЕ для каждого цеха;
- формируются производственные задания для цехов по заказам.



Начальник управления
информационных технологий

Дмитрий Альбертович Касиманов

«Нам была необходима система, которая позволила бы закрыть весь спектр вопросов автоматизации процессов конструкторско-технологической подготовки производства и управления производством. Каждая из этих задач сложна сама по себе, и, как правило, решаются они при помощи разных систем, которые потом необходимо интегрировать между собой. Нам же удалось решить проблему в рамках единого информационного пространства, используя линейку программных продуктов АСКОН»



В настоящее время в ГОЛЬФСТРИМ:

- осуществляется оперативное формирование и поддержание в актуальном состоянии информации по производственным заказам;
- формируется вся необходимая отчетность ПЭО по заказам на производство;
- осуществляется разработка графиков изготовления изделий (укрупненное планирование);
- выполняется формирование производственных спецификаций с отражением всех изменений;
- ведется учет движения ДСЕ в производстве в режиме реального времени и диспетчирование производства;
- выполняется расчет дат запуска/изготовления номенклатуры ДСЕ;
- производится раскрытие состава изделий и выбор ДСЕ;
- осуществляется определение дефицита;
- формируются номенклатурные планы выпуска ДСЕ цехам;
- ведется складской учет ДСЕ в производственных кладовых;
- осуществляется учет работ по сдельным нарядам;
- реализована интеграция с 1С:КА по общим справочникам.



Генеральный директор ОАО «МЗ РИП»
Жулин Борис Александрович

«Решение, предложенное компанией АСКОН, наилучшим образом учитывает особенности нашего производства, имеющих систем конструкторской и технологической подготовки. Внедрение ГОЛЬФСТРИМ позволило достигнуть осязаемых результатов по повышению прозрачности производственных процессов и оперативному управлению производством. Мы приняли правильное, а главное своевременное решение о запуске данного проекта. Дальнейшее развитие подсистем производственного управления еще больше повысит эффективность и конкурентоспособность предприятия»



Решаемые задачи

Управление производственными заказами



- Заявками на производство
- Производственными заказами и партиями заказов

The screenshot displays a software interface for managing production orders. It features a main table with columns for order details and a detailed view of a specific order below it.

Заказ		Производство		Обязательства		Заказчик		Иск.		Договор		Прочие	
Тип	№	Обозначение	Кол-во (п)	Дата нгг.(п)	Труд.ед.(п)	Цена ед.(п)	Пр.	Краткое наименование	Иск. Уч.	Номер	Дата	Тип заказа	Доп. признак
200	200-010	078.505.9.0100.00	150 шт	31.12.2015	125,2500 н/ч	525,65 руб	2	ОАО "Б0 Арсенал"	5			Заказчиков	
200	200-011	078.505.9.0100.00	150 шт	31.12.2015	125,2500 н/ч	525,65 руб	2	ОАО "Б0 Арсенал"	5			Заказчиков	
200	200-012	078.505.9.0100.00	150 шт	31.12.2015	125,2500 н/ч	525,65 руб	2	ОАО "Б0 Арсенал"	5	82468/09-14	19.09.2014	Заказчиков	

Партия заказа		Данные		Производство		Грузополучатель		Исполнитель		Прочие		
Тип	№	Кол-во (п)	Дата нгг.(п)	Труд.ед.(п)	Цена ед.(п)	Обозначение	Вид продукция	Краткое наименование	Иск. Уч.	Подразделение	Договор	Примечание
50 шт	30.11.2015	823,0000 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5/0			Базовое исполнение
50 шт	30.10.2015	823,0000 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5/0			Предоплата
50 шт	08.04.2015	823,0000 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5/0			Базовое исполнение
50 шт	30.09.2015	823,0000 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5/0			Предоплата
50 шт	02.04.2015	823,0000 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5			Заказчиков
150 шт	31.12.2015	125,2500 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5			Заказчиков
150 шт	31.12.2015	125,2500 н/ч	525,65 руб	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5			Заказчиков
100 шт	31.08.2015	60,0000 н/ч	29 733,39...	078.505.9.0120.00	Мотор в сборе	078.505.9.0120.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	2	0048	14.03.2015	КОММЕРЧЕСКИЕ ЗАКАЗЫ
150 шт	30.12.2015	850,0123 н/ч	16 500,01...	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5	52643/02-12	27.02.2015	ГОЗ
1 000 шт	30.04.2015	850,0123 н/ч	16 500,01...	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5	52644/03-12	20.03.2015	Заказчиков
45 шт	31.07.2015	850,0123 н/ч	16 500,01...	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5	52643/02-12	27.02.2015	КОММЕРЧЕСКИЕ ЗАКАЗЫ
1 000 шт	31.12.2015	850,0123 н/ч	16 500,01...	078.505.9.0100.00	Редуктор	078.505.9.0100.00	Готовая продукция	ОАО "Б0 Арсенал"	5	52643/02-12	27.02.2015	ГОЗ

Управление ПСп



- Анализ полноты и корректности данных КТС для ПСп
- Управление параметрами создания, проверка и обновление ПСп
- Учет свободных остатков ДСЕ и автоматическое резервирование номенклатуры
- Удобное и быстрое изменение составов ПСп
- Групповое управление ПСп

Копирование - Настройки

Копировать | Сохранить | Отменить | Добавить задание | Редактировать задание | Удалить задание

№	Задание	Объект источник	Сесов	Описание сесс	Объект получатель	Количество
	Копирование с ДСЕ 078.505.9.0100.00, версия 1				200-006-A	50
	Создание результатов					0

Копируемый объект

КТО

Получатель

200-006-A

078.505.9.0100.00, версия 1

200-006-A 078.505.0.0101.00 П

078.505.0.0101.00, версия 1

200-006-A 078.505.0.0101.00 П Сквозной ТП 1, версия 1

200-006-A 078.505.0.0101.00 П Заготовка 1, версия 1

200-006-A 078.505.0.0101.00 П Маршрут 1, версия 1

1/1-ПР 200-006-A 078.505.0.0101.00 П (6FE26D77-0598-4917-8119-459452C3947A), версия 1

6/1-ПР 200-006-A 078.505.0.0101.00 П (65DBAC33-02A9-4BA7-8BC4-23EC2A4F5185), версия 1

Изменение ПСп

Выбор ДСЕ

Обозначение ДСЕ 078.505.0.0107.00

Добавить | Изменить | Удалить

Выбор задания

- Изменить применяемость
- Изменить заготовку
- Изменить основной материал
- Изменить вспомогательный материал
- Изменить маршрут
- Изменить техпроцесс
- Изменить источник поступления
- Скопировать состав партии ДСЕ

№ | Обозначение ДСЕ | Зада

<Нет данных>

Протокол | Результат | Выполнить | Закрыть

Анализ потребностей производства



- В основных материалах, ПКИ, оснащении и инструменте на заказ
- В комплектующих, изготавливаемых «на склад»
- Анализ загрузки цехов по видам операций и оборудования

Потребность в номенклатуре (с учетом дат)												
Дата потребности	Заказ	Партия заказа	Объект изготовления	Обозначение ДСЕ	Номенклатурная группа	Дата запуска ПДСЕ	Исполнитель	Учет				
Не указана	Не указан	Не указана	Не указан	Не указано	Не указана	Не указана	Не указан	Вся но				
Партия заказа	Дата потребности	ЕН	Цена	Потребность	Свободный остаток	Резерв	По заявкам	Чистая потребность	Потр			
5	6	7	8	9	10	11	12	13				
Вид потребности: Комплектация												
078.505.0.0105.00 Болт												
078.505.0.0112 Прокладка на экспорт												
300200100400600400701	Крышка	шт	250,01235	200	183697	297	0	0	4,05			
002587650888600905	Кронштейн	шт	112,49	2673	12306	0	0	0	:			
000000000000000000000002	Вент. А2-45х1-5gx16-109-30XCA-FOCT	шт		13139	0	0	0	13139	:			
000000000000000000000108	Вент. А2-45х1-5gx16-109-30XCA-FOCT	шт	2500,0123	32429	58	58	0	32371	:			
000000000000000000000004	МГП-315.00.00 ТУ 23.2.1588-8	шт	590,01235	265569	381023	0	0	0	1,54			
000000000000000000000003	Малогабаритный	шт	2200,012	13622	64214	200	0	0	:			

Управление закупками



- Анализ нетто-потребностей
- Заявки на закупку ТМЦ под заказ, на пополнение запасов
- Ведение БД контрагентов
- Формирование и контроль плана закупок

Поставщики

60382080 ФГУП "НПО МЗ "Красный пролетарий"

Поставщики		Контрагент	
Тип	С..	Наименование	Краткое наименование
		ФГУП "НПО Машиностроительный завод "Красный пролетарий"	60382080 ФГУП "НПО МЗ "Красный пролетарий"

Договоры Заказы Критерии

Тип		Обозначение	Наименование	Балл
	МК		Наличие сертифицированной системы менеджмента качества	10
	ДОГ		Соблюдение договорных обязательств	8
				18

Номенклатурно-календарное планирование



- Взаимосвязанные номенклатурные планы запуска и выпуска цехам на период
- Формирование и анализ плана продаж и плана производства (ОПП)
- Расчет по алгоритмам MRP II и ГО
- Расчет посменных расписаний
- Интерактивный анализ загрузки



Анализ по критическим ресурсам



- Оценка сроков
- «Узкие» места
- Кадры, оборудование, ДСЕ
- Любая степень детализации и количество

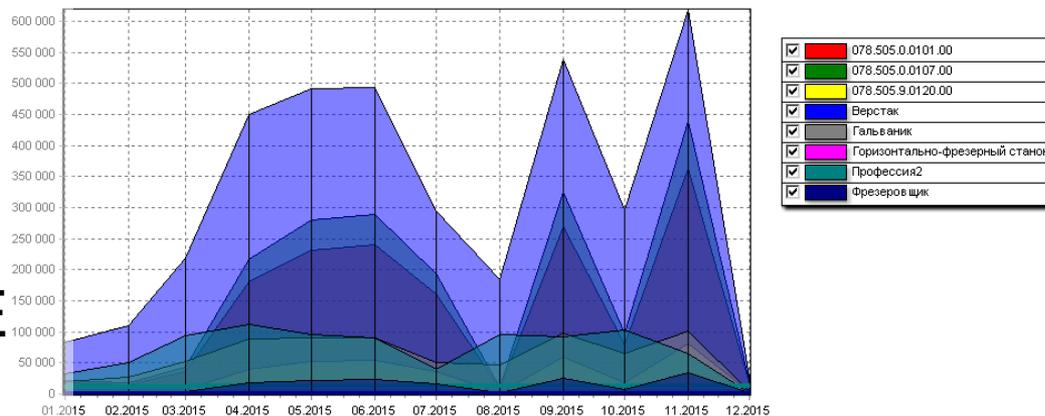


График. Распределение ресурсов.

Распределение критических ресурсов										
	01.2015	02.2015	03.2015	04.2015	05.2015	06.2015	07.2015	08.2015	09.2015	10.2015
078.505.0.0101.00	18 214,06	14 902,42	36 428,13	180 363,04	231 908,41	240 432,48	160 826,91	9 482,38	269 825,30	80 353,48
078.505.0.0107.00	21 954,12	17 962,46	43 908,24	217 398,57	279 528,21	289 802,60	193 850,92	11 429,48	325 230,91	96 853,17
078.505.9.0120.00	4 057,96	3 320,15	8 115,92	40 183,55	51 667,48	53 566,58	35 831,05	2 112,60	60 115,08	17 902,16
Верстак	83 996,23	110 386,56	219 067,72	449 524,81	490 846,37	493 490,34	294 085,02	184 400,45	538 000,43	296 398,04
Гальваник	19 155,88	26 688,40	51 848,20	88 496,22	90 724,11	89 986,83	50 599,85	47 269,61	96 717,41	64 947,76
Горизонтально-фрезерный	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Диспетчирование производства партий ДСЕ



- Контроль хода изготовления ДСЕ
- Контроль исполнения номенклатурных планов
- Накладные на перемещение ПДСЕ
- Формирование наряд-заказов, сопроводительных листов

№ партии ДСЕ	ГО	Вып. %	ГО	Дата закл.		Дата изг.(н)		К-во (н)		Итого произв.		Труд.ед.(н)	Маршрут	Обозначение	ДСЕ
				Дата (ф)	Дата (ф)	Д/Ц	Д/Ц	Кол-во (ф)	Кол-во (ф) с п...	Цена ед.(н)	Цена ед.(ф)				
078.505.0.0100.00 П	1	100 %	1	21.09.2015	30.09.2015	50 шт	50 шт	50 шт	50 шт	0	1,3667 н/ч	5/1-ПР - 5/3-ПТ	078.505.0.0100.00	Редуктор	
078.505.0.0120.00 П	2	100 %	2	14.09.2014	08.09.2015	50 шт	50 шт	50 шт	50 шт	0	1,3667 н/ч	200-012-В 078.505.0.0100.00 П П...	078.505.0.0120.00	Мотор в сборе	

№ из	Дата (ф)	Труд.ед.(н)	Цена ед.(н)	К/у	Кол-во ДСЕ		%
					план	К.изгот.	
1	07.09.2015	0	0	1	50 шт	50 шт	100 %
2	14.09.2014	0	0	1	50 шт	50 шт	100 %

Диспетчирование производства партий ДСЕ



- Перевод ПДСЕ с заказа на заказ (с переносом всех фактических затрат)
- Деление ПДСЕ между исполнителями
- Разбивка ПДСЕ в случае, если часть ДСЕ должна идти по другому (альтернативному) маршруту.

ГО	Вып. %	ГО	Исполнение						Маршрут	
			Дата зап.	Дата изг.(н)	К-во (н)	Кол-во (ф)	Цена ед.(н)	Труд.ед.(н)	Маршрут	Обозначение
2	100 %	2	18.07.2015	23.07.2015	260 шт	260 шт	60,0123 н/ч	1/1-ПР - 6/1-ПР - 2/2-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0101.00 П Марш.	
3	100 %	3	28.05.2015	28.05.2015	200 шт	200 шт	60,0123 н/ч	1/1-ПР - 2/3-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0102.00 П Марш.	
2	100 %	2	19.07.2015	23.07.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР - 2/2-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0103.00 П Марш.	
2	100 %	2	23.07.2015	08.05.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР - 2/2-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0104.00 П Марш.	
2	100 %	2	18.07.2015	08.05.2015	200 шт	200 шт	80,0123 н/ч	1/1-ПР - 2/2-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0105.00 П Марш.	
2	100 %	2	23.07.2015	08.05.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР - 2/2-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0106.00 П Марш.	
3	100 %	3	24.05.2015	08.05.2015	200 шт	200 шт		1/1-ПР - 5/1-ПР - 2/1-ПР	006-А 078.505.0.0107.00 П Марш.	
3	100 %	3	28.05.2015	08.05.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР	006-А 078.505.0.0108.00 П Марш.	
2	100 %	2	23.07.2015	23.07.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР	006-А 078.505.0.0110.00 П Марш.	
3	100 %	3	28.05.2015	28.05.2015	100 шт	100 шт		1/1-ПР - 5/1-ПР	006-А 078.505.0.0111.00 П Марш.	

Использовать в другом заказе

Партия ДСЕ: 006-А 078.505.0.0105.00 П

Количество для перенесения: 120 шт

Получатель: 200-003-В 078.505.0.0105.00 П

Протекла Результат Выполнить Сохранить Отмена

Оперативное управление работами цеха



- Управление последовательностью работ в цехе
- Рабочие наряды, ССЗ
- Контроль выполнения операций по ПДСЕ
- Загрузка оборудования, персонала

Выбор объекта

Выполнить экспорт данных в: текстовый файл (с фиксированн...)

Перетащите заголовок колонки на эту панель для группировки по выбранному полю

Создать	№ опер.	Код опер.	Техоперация	Обозначение ДСЕ	Наименование ДСЕ	Партия ДСЕ
<input type="checkbox"/>	005	0125	Промывка	078.505.0.0107.00	Кольцо	200-007-A 078.505.0.0107.00 П 1
<input type="checkbox"/>	005	0180	Маркирование	078.505.0.0111.00	Кольцо	200-007-A 078.505.0.0111.00 П
<input type="checkbox"/>	005		Заготовка - поковка	078.505.0.0101.00	Вал	200-007-Б 078.505.0.0101.00 П
<input type="checkbox"/>	005		Заготовка - пруток	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-007-Б 078.505.0.0102.00 П
<input type="checkbox"/>	005		Заготовка - поковка	078.505.0.0103.00	Колесо зубчатое	200-007-Б 078.505.0.0103.00 П
<input type="checkbox"/>	005		Заготовка - труба	078.505.0.0108.00	Кольцо	200-007-Б 078.505.0.0108.00 П
<input type="checkbox"/>	010		Фрезерная	078.505.0.0101.00	Вал	200-007-Б 078.505.0.0101.00 П
<input type="checkbox"/>	010		Токарная	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-007-Б 078.505.0.0102.00 П
<input type="checkbox"/>	010		Сверлильная	078.505.0.0103.00	Колесо зубчатое	200-007-Б 078.505.0.0103.00 П
<input type="checkbox"/>	010		Токарная	078.505.0.0108.00	Кольцо	200-007-Б 078.505.0.0108.00 П
<input type="checkbox"/>	015		Токарная	078.505.0.0101.00	Вал	200-007-Б 078.505.0.0101.00 П
<input type="checkbox"/>	015		Токарная	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-007-Б 078.505.0.0102.00 П
<input type="checkbox"/>	015		Сверлильная	078.505.0.0103.00	Колесо зубчатое	200-007-Б 078.505.0.0103.00 П
<input type="checkbox"/>	015		Токарная	078.505.0.0108.00	Кольцо	200-007-Б 078.505.0.0108.00 П
<input type="checkbox"/>	020		Токарная	078.505.0.0101.00	Вал	200-007-Б 078.505.0.0101.00 П
<input type="checkbox"/>	020		Токарная	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-007-Б 078.505.0.0102.00 П
<input type="checkbox"/>	020		Токарная	078.505.0.0103.00	Колесо зубчатое	200-007-Б 078.505.0.0103.00 П
<input type="checkbox"/>	020		Сверлильная	078.505.0.0108.00	Кольцо	200-007-Б 078.505.0.0108.00 П

Записей в сетки: 1280

Выбрать



Управление материальными потоками в производстве

- Сопроводительные документы, ЛЗК, требования-накладные, акты, ведомости по складу, контроль остатков, печать ордеров
- Формирование сводных проводок
- Позаказный складской учёт
- Адресное хранение

Накладная на приход товаров и услуг [Изменение]*

Операция: 0101 Номер: МШ306803902 Дата: 14.03.2015

Склад: ОАО "Машзавод" Отп: 20.05.2014

Текущие остатки

Текущие остатки				Заказ		
остоянию на 20.05.2014				Номенклатура	Склад	Заказ
				Все	Все	Все
Номенклатура						
№ п/п	Ном. №	Обозначение	Наименование	Заказ	Количество	ЕИ
1	2	3	4	5	6	7
1	10030060032100905	Паладий	Паладий	200-106	15,00	г
2	10030060032100905	078.505.0.0112	Кронштейн		20 306,00	шт
3	10030060032100461	078.505.0.0102.00	Шестерня		790,00	шт
4	10030060032100461	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-005	0,00	шт
5	10030060032100461	078.505.0.0102.00	Шестерня	200-103	0,00	шт
6	100500900200400602	Ацетон ГОСТ 2603-79	Ацетон		0,51	м3
7	20050040070080040051	078.505.9.0100.00	Редуктор		420,00	шт
8	20050040070080040051	078.505.9.0100.00	Редуктор	200-010	15,00	шт
9	20050040070080040051	078.505.9.0100.00	Редуктор	320-002	3,00	шт
10	30020010040060040068	МГП-315.00.00 ТУ 23.2.1588-8	Малогабаритный переключатель		50 563,00	шт
11	200900100800300700109	Круг В-80 ГОСТ 2590-88/38ХС-А-ТО ГОСТ 4543-71	Круг В-80		3 493,41	кг
12	200900100800300700109	Круг В-80 ГОСТ 2590-88/38ХС-А-ТО ГОСТ 4543-71	Круг В-80	200-106	40,60	кг
13	300200100400600400701	078.505.0.0105.00	Крышка		42 710,00	шт
14	300200100400600400701	078.505.0.0105.00	Крышка	200-005	110,00	шт
15	300200100400600400701	078.505.0.0105.00	Крышка	200-119	17,00	шт
16	300200100400600505	078.505.0.0101.00	Вал		37 100,00	шт
17	300200100400600505	078.505.0.0101.00	Вал	200-002	0,00	шт
18	300200100400600505	078.505.0.0101.00	Вал	200-006	370,00	шт
19	300200100400600505	078.505.0.0101.00	Вал	200-114	25,00	шт

Экземплярный учет



- Номерной учет сборочных узлов (как изделий предприятия, так и ПКИ) с указанием себестоимости, даты изготовления (или поставки).

Оценка себестоимости изготовления заказа



- Плановые калькуляции заказов
- Фактические калькуляции заказов
- Настройка алгоритмов расчета калькуляций
- Сбор затрат на уровне ПДСЕ. Использование ШПЗ

ОАО "Машзавод"
СОГЛАСОВАНО
Начальник ПЭО

(подпись)
"__" _____ 201_ г.

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по производству

(подпись)
"__" _____ 201_ г.

Калькуляция № КЛК 200-103-А 1
Плановая
изготовления партии заказа
200-103-А

Заказчик - ОАО "60 Арсенал"
г. Калуга
Код ОКПО - 4564562
15.06.2015

ПРОДУКЦИЯ 078.505.9.0120.00 Мотор в сборе				
Кол-во, шт	Трудоёмкость, н/ч		Дата сдачи	Дата расчета
	единицы	партии заказа		
40	58,40	2 336,00	23.02.2015	05.10.2014
№ п/п	Наименование статьи	Затраты руб		
		на единицу	на партию заказа	
1	Сырье и материалы	2 560,32	102 412,80	
2	Расходы на подготовку и освоение производства	1 598,00	63 920,00	
3	Цена внутривзаводская			
4	Дополнительная заработная плата производственных	10 558,00	422 320,00	
5	Внепроизводственные расходы	3 167,40	126 696,00	
6	Потери от брака	320,04	12 801,60	
7	Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования			

Расчет подготовил:

Начальник бюро _____
(подпись) (ФИО) (дата)

Представление управленческой информации



- 200 форм документов, сгруппированных по характеру задач
- Таблицы, гистограммы, графики, диаграммы Ганта и т.д.
- Выгрузка данных в MS Excel, MS Word, OpenOffice, XML, DBF, HTML и другие

Портфель заказов

Заказ	Трудоёмкость	Заказчик	Дата выполнения (план)
324	5525,08	ФГУП "НПО МЗ "Красный котельщик"	14.10.2014
200-113	3461,04	ЗАО РЛК "СКАЛА"	13.05.2015
323	2049,76	ОАО "ВНИИРТ"	30.09.2014
01/1	750,06	ОАО "Русские машины"	31.07.2014
01-1	13425,28	ОАО "Русские машины"	31.07.2014
01-2	13425,28	ОАО "УфаСпецТех"	30.12.2013
322	13425,28	ОАО "ВНИИРТ"	27.11.2014
200-112	400,27	ЗАО РЛК "СКАЛА"	13.05.2015

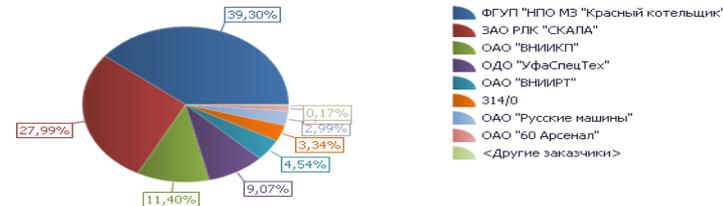
Заказчики (стоимость заказов)

Заказ	Стоимость, тыс. руб.	Заказчик	Дата выполнения (план)
324	107250,07	ФГУП "НПО МЗ "Красный котельщик"	14.10.2014
200-113	54200,04	ЗАО РЛК "СКАЛА"	13.05.2015
<Другие заказы>	37931,76	-	-
320	33000,02	ОАО "ВНИИКТ"	30.09.2014
01-1	13425,28	ОДО "УфаСпецТех"	30.12.2013
01-2	13425,28	ОДО "УфаСпецТех"	30.12.2013
322	13425,28	ОАО "ВНИИРТ"	27.11.2014
323	13425,28	ЗАО РЛК "СКАЛА"	14.10.2014

Распределение стоимости заказов по заказчикам

Всего стоимость 295983 тыс. руб.

- Редактирование бланков и алгоритмов заполнения любых документов
- Веб-приложение «Мониторы руководителя»



Управление НСИ



- Номенклатура
- Подразделения
- Тарифные сетки
- Бухгалтерские операции
- Штатные расписания
- Статьи затрат
- Контрагенты...

Номенклатура				Характеристика				Цены			ДСЕ	Инструмент	Матер.	Интеграция с	
Тп	Сб	Обозначение	Счет	ИГ	Тип номенклату...	Окс/ЕИТ	Код ОКП	Цена план	Цена максима...	Цена посл. прибор./исгот.	Тип	Тип	Обозначени...	Тип	Вид номенклат...
И	С	Номенклатурный №	Закладочное обознач...	КГО	Код/лотере	Штрихкод	фото	Цена (средн...	Цена продажи	Методика цены остатков					Номенклатурная
078.505.0.0102.00	0102	Шестерня	20	100	Продукция	шт	26 2113			По средней цене	Деталь				
078.505.0.0103.00	0103.00	Колесо зубчатое	20	100	Продукция	шт	26 2410	456,46 руб		536,8909 руб	Деталь				
078.505.0.0104.00	0104.00	Корпус	20	100	Продукция	шт	26 3612	456,46 руб		По средней цене	Деталь				
078.505.0.0106.00	0106.00	Крышка корпуса	20	100	Продукция	шт	26 3218			По средней цене	Деталь				
078.505.0.0108.00	0108.00	Колесо	20	100	Продукция	шт	26 2412			По цене прихода	Деталь				
078.505.0.0110.00	0110.00	Сальник	20	100	Продукция	шт	25 2412			По средней цене	Деталь				
078.505.0.0111.00	0111.00	Колесо	20	100	Продукция	шт	62 4216			По средней цене	Деталь				
078.505.0.0101.00	0101.00		20	100	Продукция	шт	62 3208	170,01 руб		150,0123456789 руб	Деталь				
078.505.0.0112	078.505.0.0112	Кронштейн	20	100	Продукция	шт	26 3218	157,39 руб		180,01 руб	По средней цене	Деталь			
078.505.9.0100.00	078.505.9.0100.00	Редуктор	20	100	Продукция	шт	62 3208	12 202,82 руб	15 500,01 руб	525,65 руб	Сборочная единица				
078.505.0.0105.00	078.505.0.0105.00	Крышка	20	100	Продукция	шт	62 3208	270,01 руб		250,0123456789 руб	Деталь				
078.505.0.0107.00	078.505.0.0107.00	Колесо	20	100	Продукция	шт	62 3208	260,01 руб		290,01 руб	По цене прихода	Деталь			

ГОЛЬФСТРИМ — эффективное решение



- Директивное планирование и управление в условиях низкой исполнительской дисциплины
- Работа от первичной документации
- Методология оптимальна для иерархической структуры организации
- Привычная терминология и объекты
- Невысокая стоимость владения
- Быстрые результаты

Контакты



СИСТЕМОЛОГИЯ

127106, Москва,
Алтуфьевское шоссе, д. 1/7,
Бета-Центр, офис 112

Тел.: + 7 (495) 604-41-87

gulfstream@ascon.ru