

КОНФЕРЕНЦИЯ

**“ ПОСТРОЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОГО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ”**



Преимущества ESPRIT 2016 и TNG

Мария Кучерявых
Начальник отдела САПР

21 апреля 2016 г.

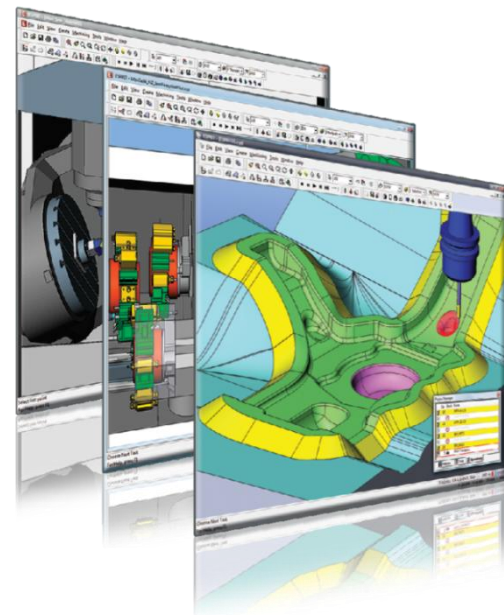
ЛО ЦНИТИ



Преимущества ESPRIT 2016 и TNG

ESPRIT – полнофункциональная, мощная CAD/CAM-система, обеспечивающая автоматизированную подготовку УП для

- 2–5 осевой фрезерной обработки
- 2–22 осевой токарной обработки
- 2–5 осевой электроэрозионной обработки
- 3–5 осевой VCO обработки
- автоматов продольного точения, многозадачных токарно-фрезерных и станков с осью В





Преимущества ESPRIT 2016 и TNG

Разработчик - DP Technology Corp.

США

Los Angeles, Chicago, Charlotte

ЕВРОПА

Montpellier, Nürnberg, Berlin,
Florence, Milan, **Томск**

АЗИЯ

Tokyo, Shanghai, Chennai



190 сотрудников на 3 континентах

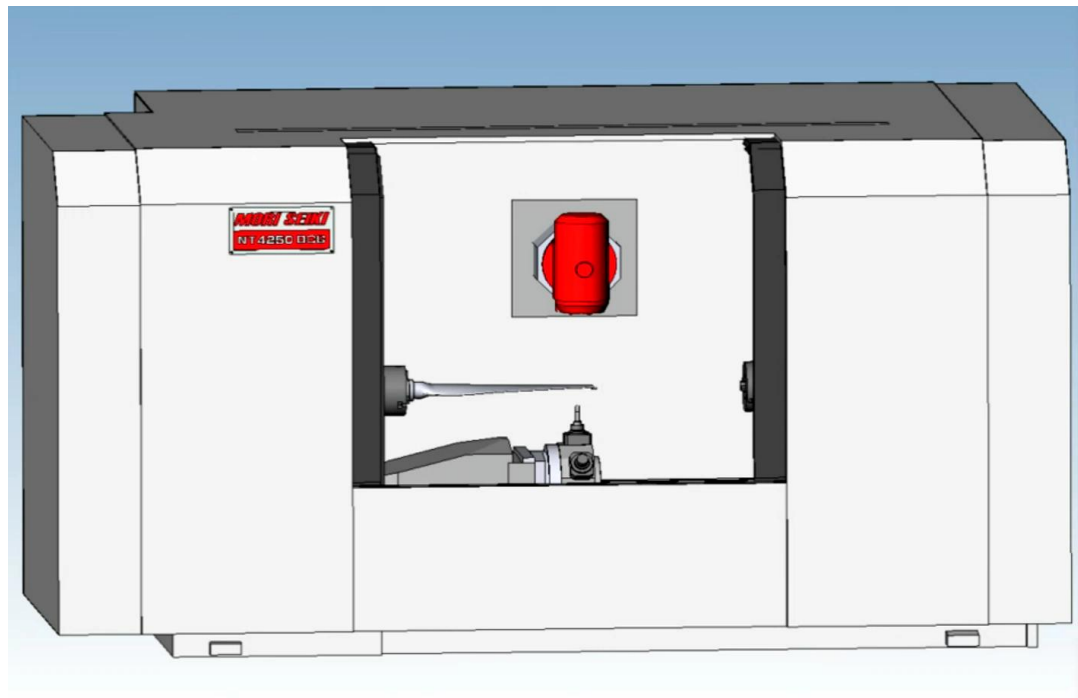
200 дилеров обслуживающих 80 стран



Технологические инновации

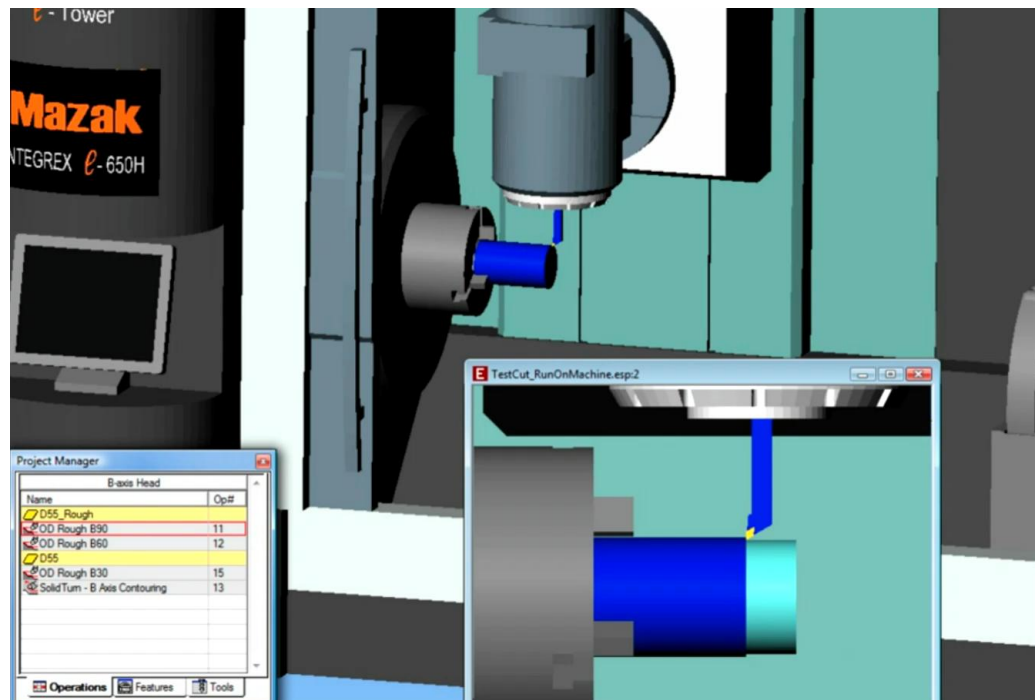


5-осевое балансное
фрезерование двумя
инструментами



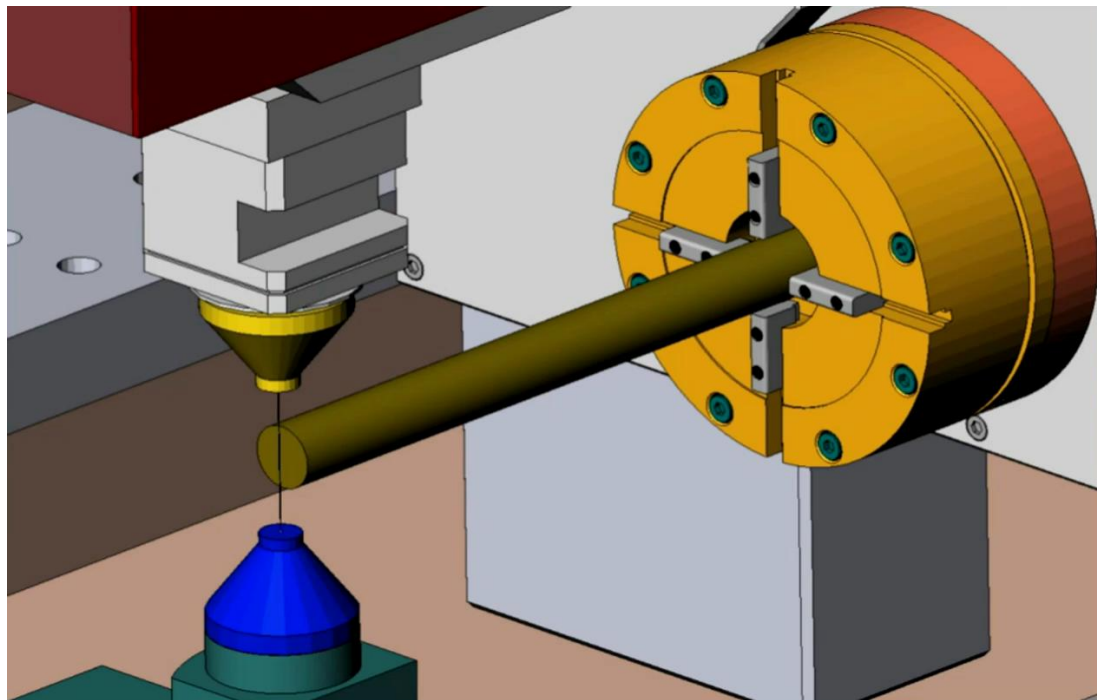


Контурная обработка с динамически управляемой осью В



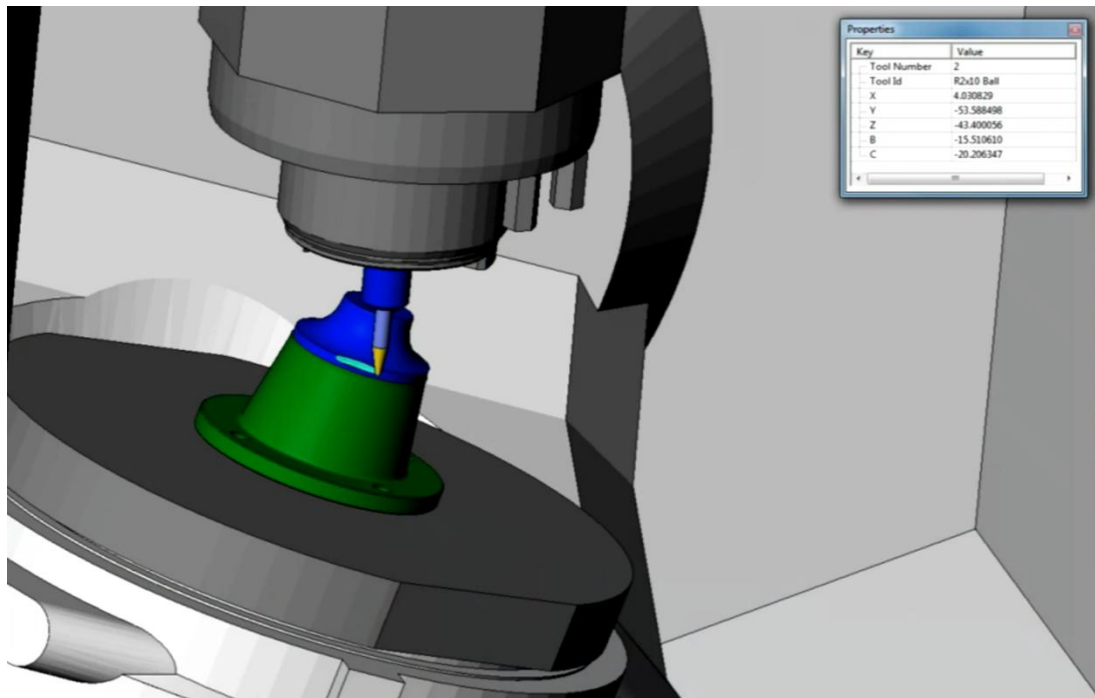


Электроэрозионная
обработка на оси вращения



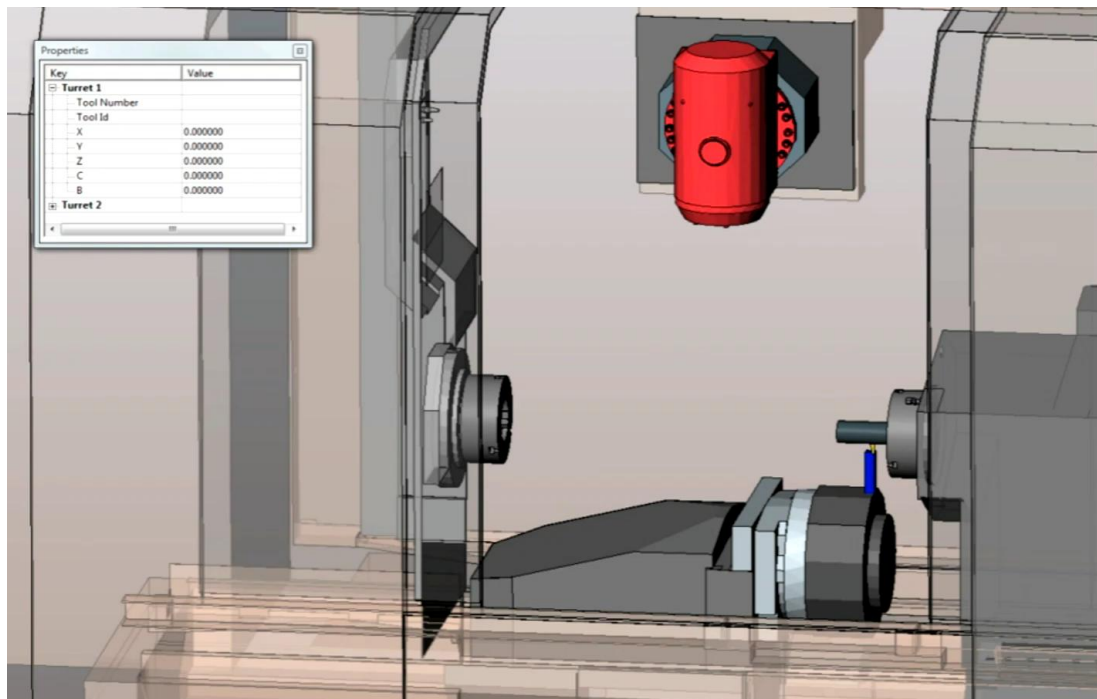


5-осевая трохоидальная
черновая обработка





Токарная обработка
вращающимся
инструментом





Почему ESPRIT?



Преимущества системы

- Единый интерфейс для всех видов обработки
- Синхронизация и оптимизация
- Мощная многоосевая обработка
- Полная симуляция станка
- Сертифицированные постпроцессоры
- Интеграция с КОМПАС-3D, SolidWorks, SolidEdge, Autodesk Inventor, NX, CATIA
- Оперативная техническая поддержка
- Более 200 предприятий-пользователей в РФ

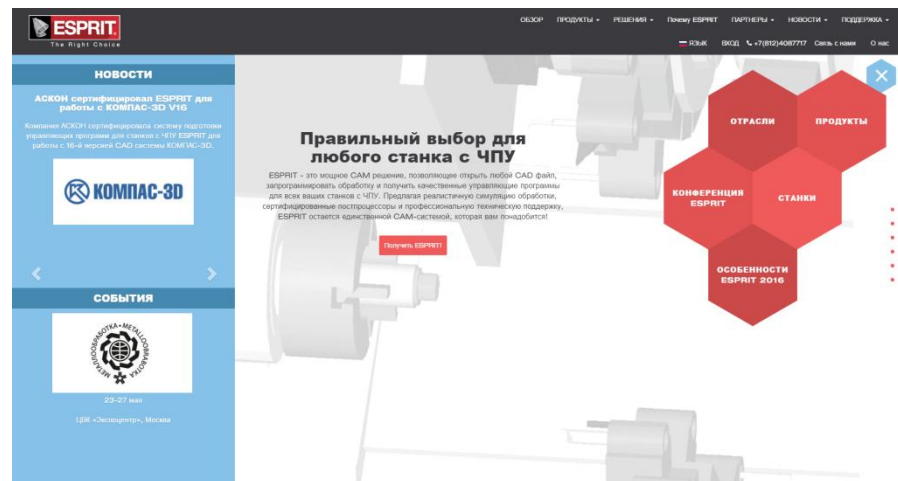


Ребрендинг ESPRIT



Ребрендинг ESPRIT

- Новый сайт espritcam.com
- Новый фирменный стиль
- Обновленный логотип





Что нового в ESPRIT 2016



Высокоскоростная токарная обработка ProfitTurning

- Увеличение скорости подачи для сокращения времени и стоимости обработки
- Постоянная нагрузка на режущий инструмент
- Улучшенный контроль толщины стружки при обработке твердых материалов
- Увеличение срока службы режущего инструмента
- Оптимизированные трохоидальные движения для ВСО



Ускорение процесса программирования обработки

- Обновленное ядро симуляции
- Расширенная поддержка CAD-систем
- Улучшенное распознавание элементов



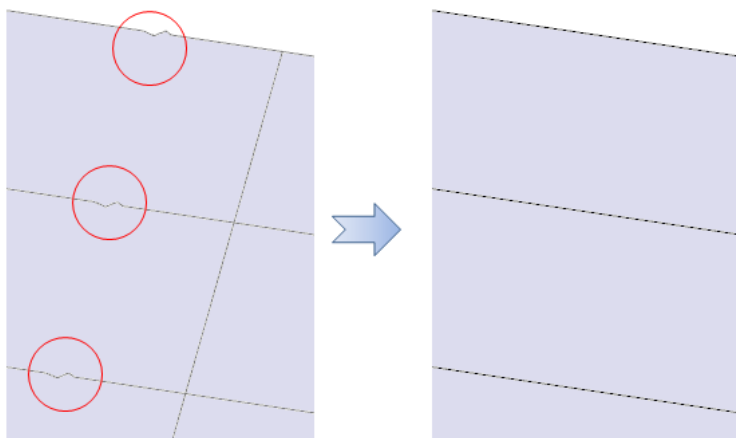
Улучшенные функции CAD

- Легкость редактирования скруглений
- Автоматическое распознавание сложных отверстий
- Сглаживание поверхностных микродефектов



Что нового в ESPRIT 2016

- Сглаживание поверхностных микродефектов





Расширенное управление инструментом

- Настройка 3D модели адаптера инструмента



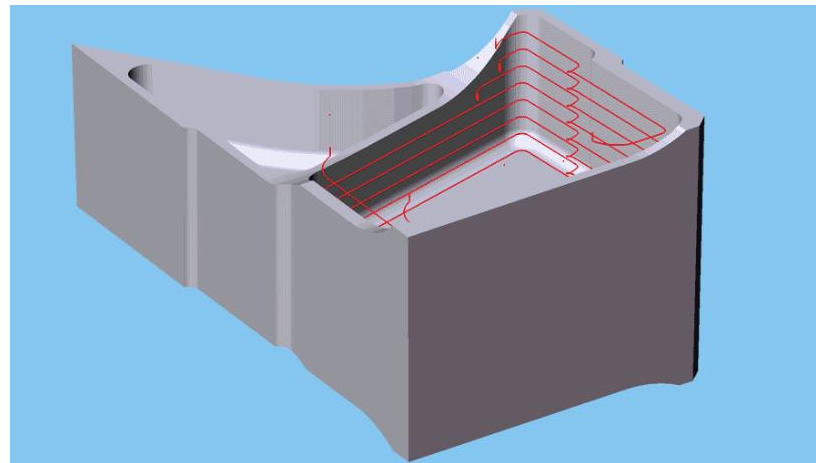
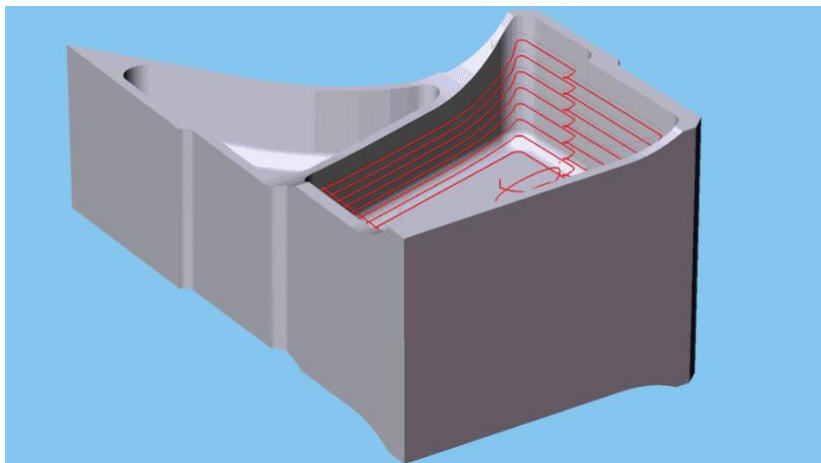
Плавная 5-осевая фрезерная обработка

- Улучшенная Боковая обработка
- Гладкая чистовая спиральная обработка
- Быстрый отвод в Черновой Спиральной Обработке
- 3D компенсация инструмента
- Внешние переходы без столкновений
- Выбор поворота для 5-осевых операций

Что нового в ESPRIT 2016



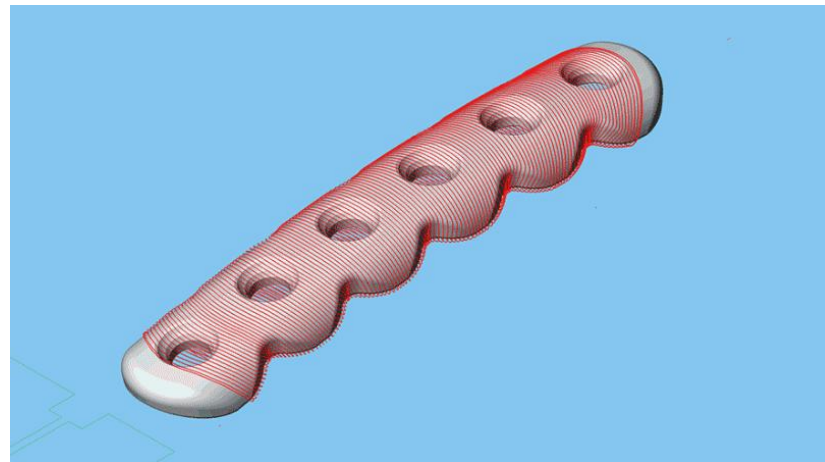
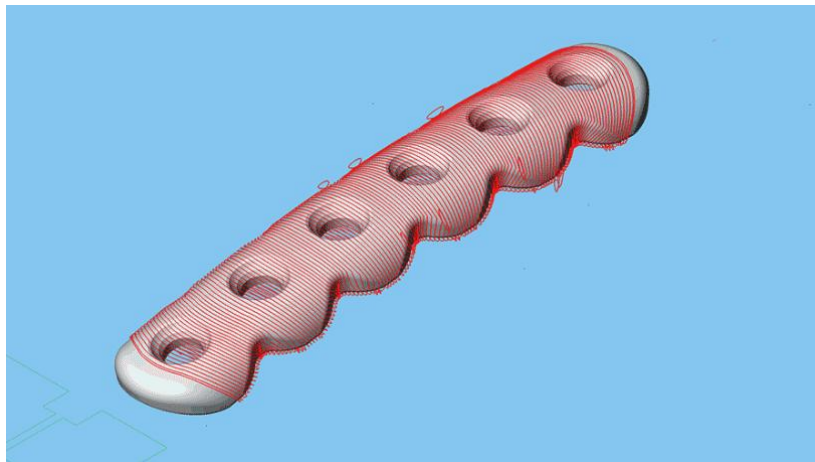
- Улучшенная боковая обработка



Что нового в ESPRIT 2016



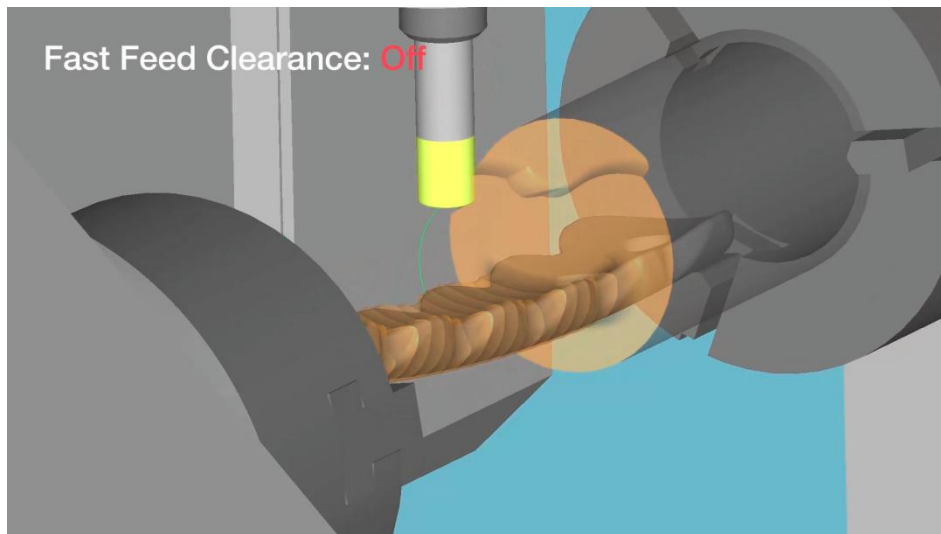
- Гладкая чистовая спиральная обработка





Что нового в ESPRIT 2016

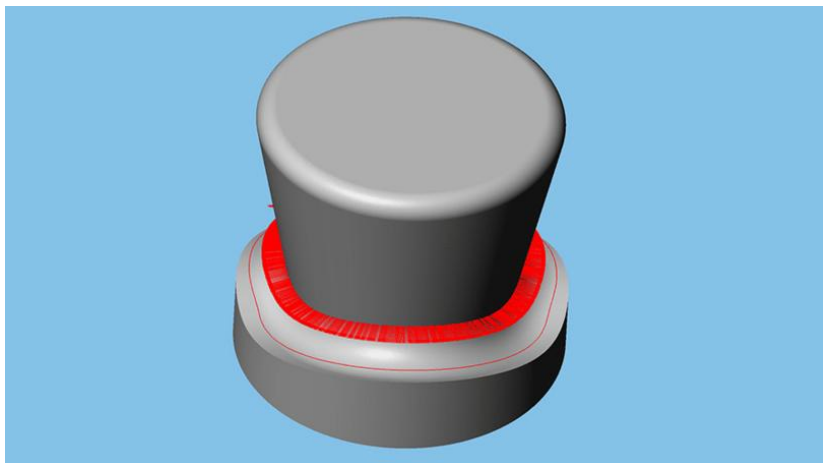
- Быстрый отвод в Черновой Спиральной Обработке



Что нового в ESPRIT 2016



- 3D компенсация инструмента





Улучшения в 3-осевой фрезерной обработке

- Усовершенствованный ProfitMilling
- Оптимизация циклов “Обработка Кармана” и “Черновая Обработка Z-уровня”
- Широкая поддержка бочкообразных фрез



Электроэрозионная обработка

- Рельеф угла и Рельеф на подходе
- Дополнительный зазор при отрезке
- Упрощение операций черновой обработки
- Новая функция: Оптимизация первой отрезки



Дополнительные приложения ESPRIT 2016



Дополнительные приложения ESPRIT 2016

- Расширенная сортировка
- Расширенный отчет времени обработки
- Менеджер настроек пользователя
- Обмен данными
- **Новинка!** Менеджер файлов ESPRIT
- Генератор отчетов Excel
- Копирование поверх. элементов
- Вращение кулачков
- Измерения +
- **Новинка!** Редактор примечаний
- Менеджер конфигураций детали
- Отладчик постпроцессоров
- **Новинка!** Измерения на станке
- Ренумерация инструментов
- Свойства твердотельной модели
- Вращающийся токарный инструмент
- Твердотельная симуляция станции
- Редактор люнета
- Менеджер колонны
- Редактор инструмента
- **Новинка!** Контроль токарного инструмента
- Рабочие токарные координаты
- **Новинка!** Менеджер проектов VBA

Accessories Pack

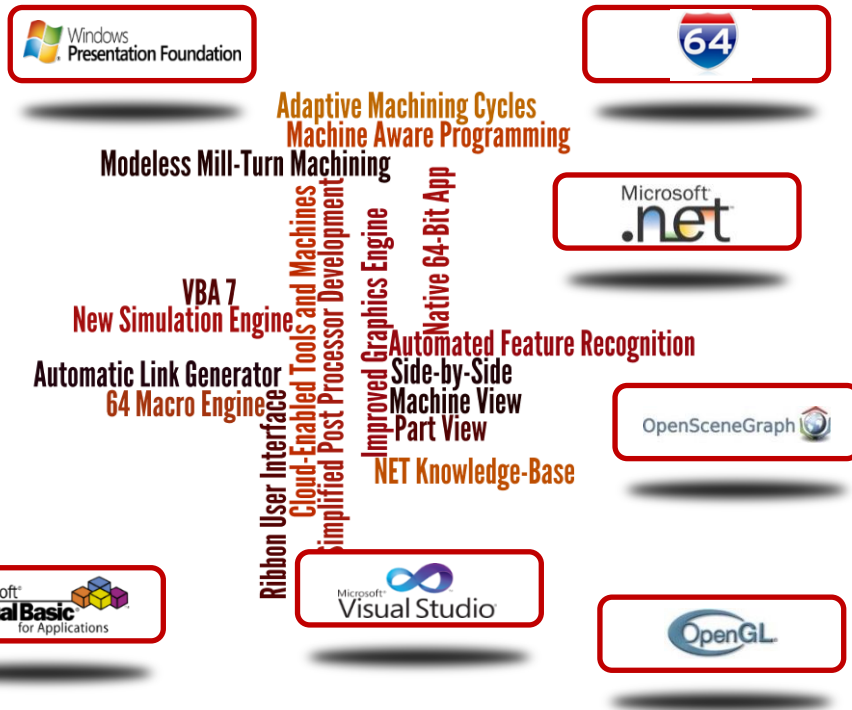


Особенности ESPRIT TNG

Особенности ESPRIT TNG



- Новый ленточный интерфейс
- 64-битная платформа
- Программирование с учетом кинематики и динамики станка
- Новое ядро симуляции обработки
- Операции над деталью/Операции над станком
- Улучшенное графическое ядро
- Безрежимная токарно-фрезерная обработка
- Автоматическая синхронизация каналов обработки
- Адаптация циклов обработки к состоянию заготовки
- Автоматический генератор переходов
- Автоматизированное распознавание конструктивных элементов
- Совмещенный просмотр станка и детали
- VBA 7 – 64 ядро макросов
- База знаний.NET
- Инструменты и станки доступны в Облаке
- Упрощенное создание постпроцессоров
- Новое приложение для сборки виртуальных станков





Технология Machine Awareness

File Home Geometry Dimensioning Modeling Feature Tooling Turning Milling FreeForm EDM Analysis Simulation

Part Machine NC Program Process Manager Move Origin Copy Select Group... Delete From Geometry Show/Hide Workplane Show

Setup Machining Move Edit

Features x

- Features
 - Part1
 - 4 Chain
 - 5 Chain
 - 1 FreeForm
 - ROUGH - BOTTOM UP

Machine x

T1 Tool 1
1 Ø0,500000 in

Link

ROUGH - BOTTOM UP

Workpiece1 Part1

WorkOffset1

A:-51.584 C:90

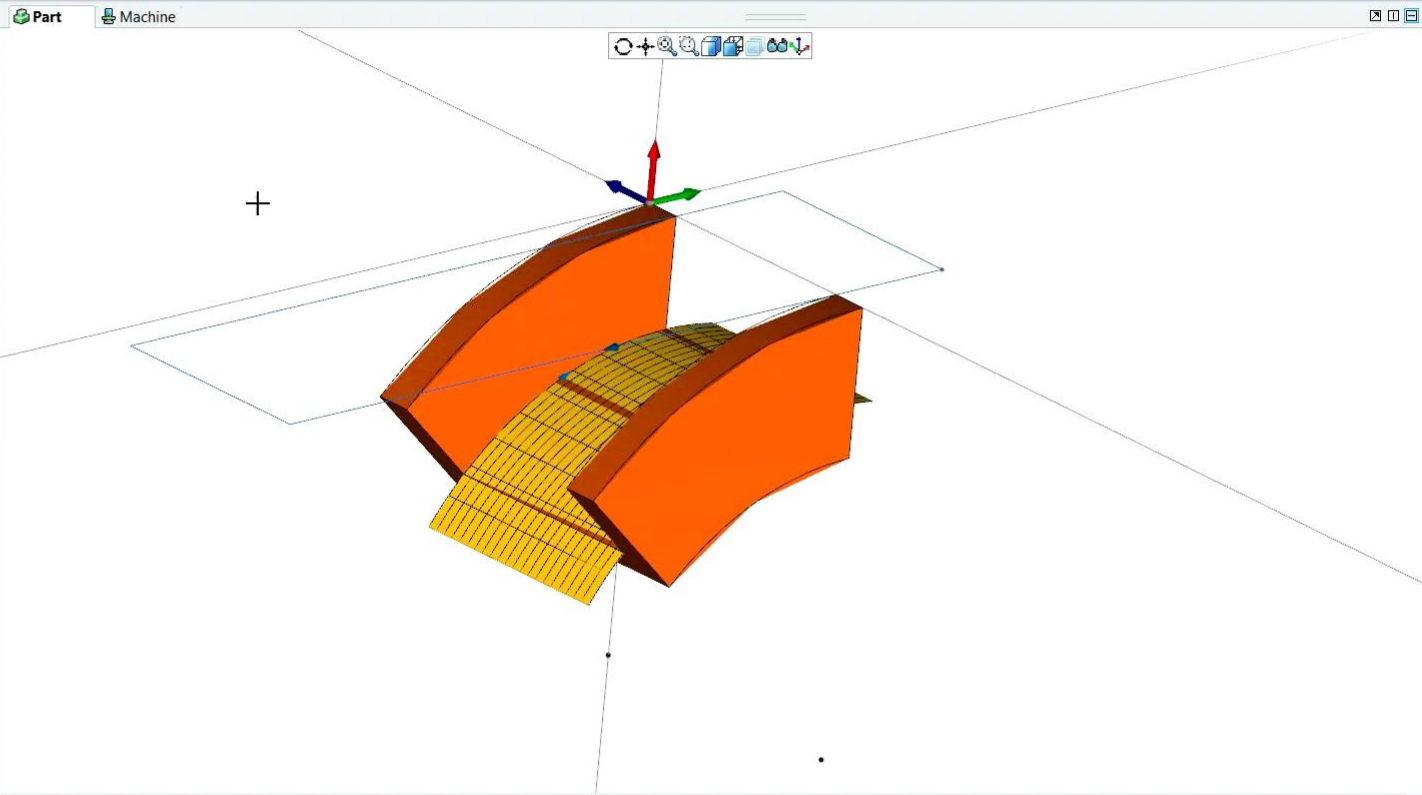
Link

Part x

Part1

T1 Tool 1

1 ROUGH - BOTTOM UP



Преимущества ESPRIT 2016 и TNG

ЛО ЦНИТИ

192102, Санкт-Петербург,
ул. Фучика. д. 4 лит. "К"
Тел./факс: (812) 408-77-17
Электронная почта: info@locniti.ru